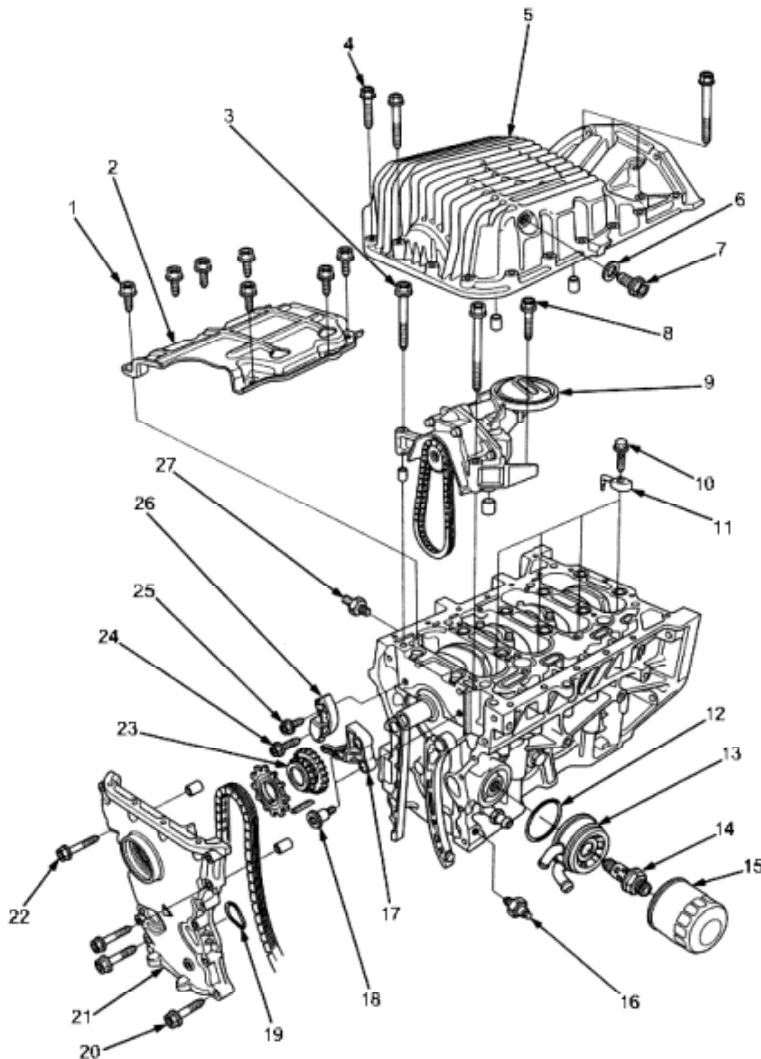


## HINWEIS:

- ♦ Beim Zusammenbau neue O-Ringe verwenden.
- ♦ Vor dem Einbau Öl auf die O-Ringe auftragen.
- ♦ Flüssigdichtung, Teile-Nr. 08C70 - K0234M, 08C70 - K0334M oder 08C70 - X0331S verwenden.



1. 6 x 1,0 mm, 12 Nm (1,2 kpm)
2. SCHWALLBLECH
3. 8 x 1,25 mm 22 Nm
4. 6 x 1,0 mm, 12 Nm (1,2 kpm)
5. ÖLWANNE  
Flüssigdichtung auf die Blockauflagefläche auftragen.
6. UNTERLEGSCHIEBE Auswechseln.
7. ABLASS-SCHRAUBE, 39 Nm (4,0 kpm). Nicht zu fest anziehen.
8. 6 x 1,0 mm, 12 Nm (1,2 kpm)
9. ÖLPUMPE  
Überholung, (siehe Seite 8-9)  
Überprüfung, (siehe Seite 8-11)
10. 16 Nm (1,6 kpm)
11. ÖLDÜSE  
Beschädigung vermeiden.  
Überprüfung, (siehe Seite 8-8)
12. O-RING Auswechseln.
13. MOTORÖLKÜHLUNG
14. MITTELSCHRAUBE MOTORÖLKÜHLUNG  
74 Nm (7,5 kpm)
15. ÖLFILTER  
Auswechseln, (siehe Seite 8-5)
16. MOTORÖLDRUCKSCHALTER, 20 Nm (2,0 kpm)  
1/8 in. BSPT (British Standard-Rohrkonus) 28 Gänge/Inch.  
Geeignete Flüssigdichtung verwenden.
17. RIEMENFÜHRUNG ÖLPUMPE
18. 6 x 1,0 mm, 12 Nm (1,2 kpm)
19. O-RING Auswechseln.
20. 10 x 1,25 mm, 44 Nm (4,5 kpm)
21. RIEMENGEHÄUSE
22. 6 x 1,0 mm, 12 Nm (1,2 kpm)
23. KURBELWELLENRIEMENSCHIEBE
24. 8 x 1,25 mm 22 Nm (2,2 kpm)
25. 6 x 1,0 mm, 12 Nm (1,2 kpm)
26. RIEMENSPELLER ÖLPUMPE  
Auswechseln.
27. KLOPFSENSOR  
31 Nm (3,2 kpm)